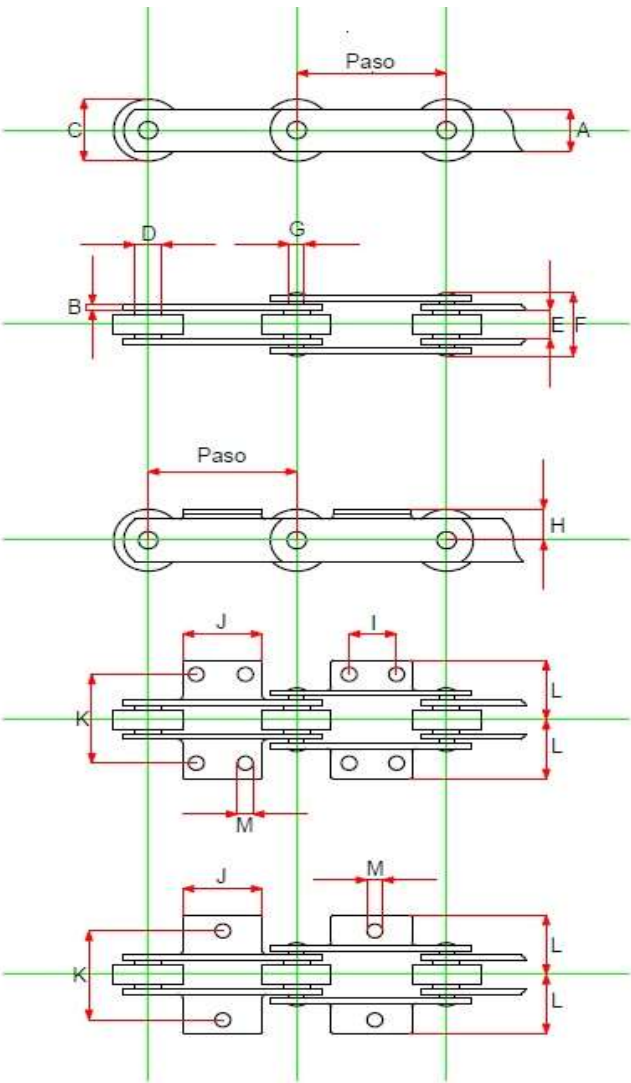


Carga de rotura (Kg.)	DIMENSIONES (mm.)							Paso (pulgadas)		
	CADENA					PERNOS				
	A	B	C	D	E	F	G			
1.000	19,50	2,50	25,40	12,75	12,00	25,00	6,35	2	3	4
3.000	25,40	3,17	31,70	15,87	15,00	30,00	9,52	3	4	6
6.000	38,10	4,75	47,60	19,05	19,00	38,00	12,70	4	6	8
12.000	50,80	7,93	68,00	28,60	26,50	45,00	19,05	6	8	-

Carga de rotura (Kg.)	DIMENSIONES ALETAS (mm)								Paso (pulgadas)
	K1		K2			H	K	L	
	J	M	J	I	M				
1.000	26,80	7,50	-	-	7,50	23,00	44,00	31,00	2
	52,20		52,20	25,00					3
	77,60		77,60	32,00					4
3.000	46,20	9,50	46,20	25,00	9,50	25,50	76,00	44,50	3
	71,60		71,60	32,00					4
	122,40		122,40	56,00					6
6.000	57,60	11,00	57,60	32,00	11,00	35,00	88,00	54,50	4
	108,40		108,40	56,00					6
	159,20		159,20	88,00					8
12.000	84,00	14,00	84,00	56,00	14,00	45,00	108,00	86,00	6
	125,00		125,00	88,00					8



Denominadas de paso alargado por poseer una mayor relación entre ancho y paso; este tipo de cadena es uno de los más usados y económicos para sistemas transportadores y elevadores de toda clase.

Su principal ventaja consiste en poseer un diámetro (C) de rodillo mayor al ancho (A) de la placa; la cadena logra deslizarse con suavidad y sin rozamientos excesivos. Se puede proveer con aletas, con pernos salientes, agujeros en las mallas laterales o cualquier otro aditamento, a ubicarse según cada necesidad.

Los pernos y aletas normalizados se detallan respectivamente en las ilustraciones adjuntas. También se puede utilizar la cadena sin rodillos (con el buje clavado E), en caso de no deslizarse sobre guías.